

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx xx, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka materiálů

Číslo	Popis	Obecné informace
01	polyamid-6 (PA-6)	Odolný, pevný a trvanlivý materiál. Vhodný pro spojovací součástky a další technické komponenty. Přijímá přibližně 3% vzdušné vlhkosti nezbytné pro jeho pružnost, proto se po vyrobení musí nechat aklimatizovat po několik dnů. Při vyschnutí se může stát křehkým. Aplikační teplota je do 120°C. Polyamid je samozhášecí.
02	polyamid-66 (PA-66)	Odolný, pevný a trvanlivý materiál. Vhodný pro spojovací součástky a další technické komponenty. Vzhledem k samomazným vlastnostem je ideální pro kluzná ložiska a rozpěrky mezi otáčivě součásti. Přijímá přibližně 2% vzdušné vlhkosti (méně než polyamid-6) nezbytné pro jeho pružnost, proto se po vyrobení musí nechat aklimatizovat po několik dnů. Při vyschnutí se může stát křehkým. Aplikační teplota je do 120°C. Polyamid je samozhášecí.
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	ld-polyetylen odolává většině chemikálií, proto je zvláště vhodný pro krytky, zátky a záslepky. Pro velkou pružnost je téměř nerozbitný. Nepřijímá žádnou vlhkost, proto je vhodný pro izolační komponenty. Nemůže se lepit. Po zapálení hoří. Při vystavení přímému slunečnímu záření může zžehnout. Bílý polyetylen může ztrácet jasně bílý odstín a žloutnout.
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	hd-polyetylen odolává většině chemikálií, proto je zvláště vhodný pro krytky, zátky a záslepky. Je méně pružný než Ld-Pe, ale více odolává poškrábání. Nepřijímá žádnou vlhkost. Nemůže se lepit. Po zapálení hoří.
05	polyoxymetalen (POM)	Odolný a trvanlivý materiál, vhodný pro pružné spojovací komponenty a jiné technické výrobky. Podobá se polyamidu, ale přijímá méně než 0,5% vzdušné vlhkosti. Proto vykazuje vyšší rozměrovou stálost a je vhodný pro elektroizolační součástky. Ideální pro rozpěrky, zarážecí spony a ozubená kola. Může se lepit.
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	Měkčený PVC je ideální pro chvění redukcující nárazníky a podložky, zarážky nebo nožičky. Může se velmi dobře lepit. Obsahuje plastifikátor DEHP (nevyhovuje směrnici REACH).
08	termoplastická pryž (TPR)	TPR je modifikována ze základního materiálu SBS. Na rozdíl od mnoha shodných vlastností s TPE je vhodná pro lepení.
09	polyetheretherketon (PEEK)	PEEK je vysoce kvalitní termoplast s výbornými fyzikálními a chemickými vlastnostmi. Vyniká odolností proti mechanickému opotřebení a působení chemikálií, a to i za vysokých teplot. Je obtížně zapalitelný a zároveň je samozhášivý. Širšímu využití brání vysoká cena, která omezuje jeho použití pouze pro náročné aplikace.
11	polypropylen (PP)	Polypropylen nepřijímá žádnou vlhkost a je velmi dobře odolný proti poškrábání. Vykazuje dobrou odolnost vůči vybraným chemikáliím, proto je vhodný pro spojovací součástky do specifického prostředí. Odolává teplotám do 110°C. Při záporných teplotách se přírodní (nebarvený) polypropylen stává křehkým.
12	termoplastický elastomer / polypropylen	Produkty vyrobené z materiálů 28 (TPE) a 11 (PP).
14	polystyren (PS)	Stlačený odolný polystyren velmi dobře izoluje, protože nepřijímá žádnou vlhkost. Často se používá pro izolační výrobky.
15	duroplast FS 31	Duroplast je pro své tepelně izolační vlastnosti velmi vhodný pro kulová madla a hlavy ovládacích šroubů. Je tvrdý a odolává teplotám do 120°C.
16	polyamid-6 (PA-6) + 30% s.v.	Polyamid se skelným vláknem pro technické výrobky s výbornou tvarovou stálostí a trvanlivostí ve vysokých operačních teplotách. Vhodný pro velká zařízení. Odolává teplotám do 180°C.
17	polystyrol (PS)	Stlačený odolný polystyren velmi dobře izoluje, protože nepřijímá žádnou vlhkost. Často se používá pro izolační výrobky.
18	butylová pryž	Odolává záporným i vysokým teplotám, ozónu a vybraným chemikáliím. Je vhodná pro venkovní použití.
20	polyuretan (PUR)	Pružný a trvanlivý plast ideální pro chvění a otřesy tlumící nárazníky a nožičky zabraňující klouzání na hladkém povrchu.
21	polyamid-6 / polyuretan	Produkty vyrobené z materiálů 01 (PA-6) a 20 (PUR).
22	polykarbonát (PC)	Nevyplněný polykarbonát je vysoce transparentní materiál ideální pro průhledné aplikace. Je pevný a nárazu vzdorný, ale má nízkou odolnost proti poškrábání. Je přiměřeně odolný proti zvýšeným teplotám a vnějším povětrnostním podmínkám. Dobře izoluje, proto je vhodný pro elektronické součástky, ale jeho chemická odolnost je omezená.
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	Pevný, tvárný a nárazuvzdorný plast s dobrou chemickou odolností. Může se lepit a je samozhášivý.
25	etylen-propylen-dienová pryž (EPDM)	Odolává UV záření, ozónu a vysokým teplotám a vykazuje dobrou odolnost vůči vybraným chemikáliím.
26	sealon	Tvárný plast, který je vhodný pro za studena tvarované výrobky jako jsou plomby nebo pečete.
27	silikonová pryž	Odolává UV záření, ozónu a vysokým teplotám a vykazuje dobrou odolnost vůči vybraným chemikáliím. Zachovává si vysokou pružnost i při nízkých teplotách. Není odolná vůči dlouhodobému působení páry.
28	termoplastický elastomer (TPE)	Flexibilní a recyklovatelný materiál, který je dobrou alternativou za PVC z hlediska dopadů na životní prostředí. Na rozdíl od TPR je modifikován ze základního materiálu SEBS. Není vhodný pro lepení.
29	silikonová pryž	Odolává UV záření, ozónu a vysokým teplotám a vykazuje dobrou odolnost vůči vybraným chemikáliím. Zachovává si vysokou pružnost i při nízkých teplotách. Není odolná vůči dlouhodobému působení páry.
34	polyfenylenový sulfid (PPS)	Speciální plast s vysokým podílem skelného vlákna tvoří odolný výrobek. Používá se v extrémních podmínkách, kde je vyžadován vysoký elektrický odpor. Odolává teplotám do 150°C.
35	polyamid-6 (PA-6) + 25% s.v.	Polyamid se skelným vláknem pro technické výrobky s výbornou tvarovou stálostí a trvanlivostí ve vysokých operačních teplotách. Vhodný pro velká zatížení. Odolává teplotám do 180°C.
38	polyoxymetalen (POM) + 30% s.v.	POM se skelným vláknem je odolnější než nevyplněný POM. Odolává vyšším teplotám, ale je méně pružný a více křehký.
40	polyuretan (PUR) + akryl	Polyuretan s akrylovou samolepicí vrstvou pro lepení na kovy, polykarbonáty, ABS a akrylové plastické hmoty.
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	Polyuretan s kaučukovou samolepicí vrstvou pro lepení na polypropylen, polyetylen a práškové lakované materiály.
42	polyamid-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	Polyamid-66 obsahující uhlíkové vlákno a PTFE (teflon) používaný pro kluzná ložiska (skupiny 008-2 a 103-1). Další informace jsou uvedeny na samostatném listu.
43	polyamid-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	Polyamid-66 obsahující skelné vlákno a PTFE (teflon) používaný pro kluzná ložiska (skupiny 008-3 a 103-2). Další informace jsou uvedeny na samostatném listu.
44	hliník (slitina 5052 H-32)	Hliník je lehký kov vykazující velmi dobrou elektrickou vodivost s širokým uplatněním v elektrotechnických aplikacích.
46	polyvinylidenfluorid (PVDF)	PVDF je inertní materiál s širokým teplotním rozsahem použitelnosti, s vynikající chemickou odolností halogenům a kyselinám. Je UV stabilní a odolný proti hoření.
47	polyamid-66 (PA-66) + aramid + PTFE	Polyamid-66 obsahující aramidové vlákno a PTFE (teflon) používaný pro kluzná ložiska (skupiny 008-4 a 103-3). Další informace jsou uvedeny na samostatném listu.
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	Dobrá mez pevností a odolnost chemikáliím činí mosaz vhodnou pro rozpěrky a distanční sloupky v elektronickém průmyslu. Povrchová úprava niklováním zachovává lesk a zvyšuje odolnost proti mechanickému opotřebení.
52	měkká ocel (S300 Pb)	Typ oceli používaný pro rozpěrky a distanční sloupky tam, kde je požadována vysoká mechanická pevnost.
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	Běžně používaný typ nerezové oceli s obsahem síry 0,15-0,35% a dobrou odolností proti korozi v přirozeném prostředí.
60	polyftalamid (PPA) + 45% s.v.	Ve srovnání s polyamidem nabízí PPA vyšší chemickou odolnost a vyšší pevnost a tuhost i při zvýšených teplotách.
99	různé materiály	

Veškeré informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.

INFORMACE O MATERIÁLECH

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx **xx**, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka odolnosti proti působení chemikálií

Číslo	Popis	Benzín	Benzen	Minerální oleje	Jedlé oleje	Slabé alkálie	Silné alkálie	Slabé kyseliny	Silné kyseliny
01	polyamid-6 (PA-6)	A	A	A	A	A	B	B	C
02	polyamid-66 (PA-66)	A	A	A	A	A	B	B	C
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	A	A	A	A	A	A	A	B
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	A	A	A	A	A	A	A	B
05	polyoxymetalen (POM)	A	A	A	A	A	B	B	C
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	A	C	B	B	A	A	A	B
08	termoplastická pryž (TPR)	C	C	B	A	A	B	A	B
09	polyetheretherketon (PEEK)	A	A	A	A	A	A	A	C
11	polypropylen (PP)	B	C	B	A	A	A	A	B
12	termoplastický elastomer / polypropylen	C	C	B	A	A	B	A	B
14	polystyren (PS)	B	C	B	A	A	A	A	A
15	duroplast FS 31	A	A	A	A	A	B	A	B
16	polyamid-6 (PA-6) + 30% s.v.	A	A	A	A	A	B	B	C
17	polystyrol (PS)	B	C	B	A	A	A	A	A
18	butylová pryž	C	C	C	C	B	C	B	C
20	polyuretan (PUR)	A	A	A	A	A	C	B	A
21	polyamid-6 / polyuretan	A	A	A	A	A	C	B	C
22	polykarbonát (PC)	A	C	A	A	B	C	A	A
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	A	C	B	B	A	A	A	B
25	etylen-propylen-dienová pryž (EPDM)	C	C	C	C	B	C	B	C
26	sealon	B	C	B	A	A	A	A	A
27	silikonová pryž	C	C	B	B	C	C	C	C
28	termoplastický elastomer (TPE)	C	C	B	A	A	B	A	B
29	silikonová pryž	C	C	B	B	C	C	C	C
34	polyfenylenový sulfit (PPS)	B	C	B	A	A	A	A	B
35	polyamid-6 (PA-6) + 25% s.v.	A	A	A	A	A	B	B	C
38	polyoxymetalen (POM) + 30% s.v.	A	A	A	A	A	B	B	C
40	polyuretan (PUR) + akryl	A	A	A	A	A	C	B	C
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	A	A	A	A	A	C	B	C
42	polyamid-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	A	A	A	A	A	B	B	C
43	polyamid-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	A	A	A	A	A	B	B	C
46	polyvinylidenfluorid (PVDF)	B	B	A	A	B	B	A	A
47	polyamid-66 (PA-66) + aramid + PTFE	A	A	A	A	A	B	B	C
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	A	A	A	A	A	A	B	B
52	měkká ocel (S300 Pb)	A	A	A	A	A	A	B	B
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	A	A	A	A	A	A	B	B
60	polyftalamid (PPA) + 45% s.v.	A	A	A	A	A	B	B	C
99	různé materiály								

Všecké informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.

A = dobrá
B = problematická
C = slabá

INFORMACE O MATERIÁLECH

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx **xx**, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka fyzikálních vlastností

Číslo	Popis	hustota	pevnost v tahu	tažnost	tahový modul	vrubové namáhání	modul bodového namáhání kuličkou
		g/cm ³	MN/m ²	%	MN/m ²	kJ/m ²	MN/m ²
01	polyamid-6 (PA-6)	1.14	55	250	950	35	82
02	polyamid-66 (PA-66)	1.14	60	140	1500	17	100
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	0.92	10	300	180	--	14
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	0.95	24	350	1000	3	25
05	polyoxymetalen (POM)	1.42	75	65	3000	8.5	140
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	1.3	--	400	20	--	Shore A70
08	termoplastická pryž (TPR)	1,25	8	350	--	--	Shore A65
09	polyetheretherketon (PEEK)	1.3	91	50-120	--	88	R126
11	polypropylen (PP)	0.92	32	350	1300	6.5	65
12	termoplastický elastomer / polypropylen	--	--	--	--	--	--
14	polystyren (PS)	1.05	55	30	2500	6.5	100
15	duroplast FS 31	1.4	--	--	7000	1.7	275
16	polyamid-6 (PA-6) + 30% s.v.	1.35	180	3.5	5700	15	120
17	polystyrol (PS)	1.05	55	30	2500	6.5	100
18	butylová pryž	1.2	9	350	--	--	Shore A50
20	polyuretan (PUR)	1.26	50	600	25	--	Shore A70
21	polyamid-6 / polyuretan	--	--	--	--	--	--
22	polykarbonát (PC)	1.15	55	71	2500	20	80
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	1.4	60	40	3000	30	120
25	etylen-propylen-dienová pryž (EPDM)	1.25	8	300	--	--	Shore A65
26	sealon	1.01	26	150	1400	4	--
27	silikonová pryž	1.2	10	360	--	--	Shore A60
28	termoplastický elastomer (TPE)	1,25	8	300	--	--	Shore A65
29	silikonová pryž	1.2	10	360	--	--	Shore A65
34	polyfenylenový sulfid (PPS)	1.65	150	1.1	13000	16	--
35	polyamid-6 (PA-6) + 25% s.v.	1.35	180	3.5	5700	15	120
38	polyoxymetalen (POM) + 30% s.v.	1.6	115	3	8000	4.5	200
40	polyuretan (PUR) + akryl	1.26	50	600	25	--	Shore A70
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	1.26	50	600	25	--	Shore A70
42	polyamid-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	1.31	155	--	8000	--	--
43	polyamid-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	1.4	150	--	7000	--	--
46	polyvinylidenfluorid (PVDF)	1.76	55	50	--	--	Shore D80
47	polyamid-66 (PA-66) + aramid + PTFE	1,23	90	--	3500	--	--
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	8.5	450	15	1x10 ⁵	--	100
52	měkká ocel (S300 Pb)	7.5	--	--	2x10 ⁵	--	--
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	7.9	500	35	2x10 ⁵	--	--
60	polyftalamid (PPA) + 45% s.v.	1.55	220	3	--	--	--
99	různé materiály	--	--	--	--	--	--

Veškeré informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.

INFORMACE O MATERIÁLECH

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx **xx**, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka fyzikálních vlastností

Číslo	Popis	aplikační teplota	objemový měrný odpor	rozptylový faktor tan δ	dielektrická konstanta	hořlavost	součinitel tření (za sucha)
		max °C	Ωcm	103 Hz	MV/m	UL94>1.6mm	
01	polyamid-6 (PA-6)	120	10 ¹⁵	0.2	35	V2	0.3
02	polyamid-66 (PA-66)	120	10 ¹⁵	0.15	30	V2	0.3
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	70	10 ¹⁷	0.0003	60	--	0.17-1.5
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	80	10 ¹⁵	0.001	53	--	0.25-0.3
05	polyoxymetalen (POM)	100	10 ¹⁵	0.025	70	HB	0.25
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	80	10 ¹⁰	0.1	30	HB	--
08	termoplastická pryž (TPR)	120	--	--	--	--	--
09	polyetheretherketon (PEEK)	180	4.9x10 ¹⁶	0.004	17	V0	--
11	polypropylen (PP)	110	10 ¹⁶	0.0005	80	HB	0.5
12	termoplastický elastomer / polypropylen	95	--	--	--	--	--
14	polystyren (PS)	81	10 ¹⁶	0.0004	>40	HB	0.5
15	duroplast FS 31	120	10 ¹⁰	<0.3	75	V0	0.5
16	polyamid-6 (PA-6) + 30% s.v.	150	10 ¹⁵	0.2	30	HB	0.35
17	polystyrol (PS)	81	10 ¹⁶	0.0004	>40	HB	0.5
18	butylová pryž	120	--	--	--	--	--
20	polyuretan (PUR)	80	--	0.1	20	HB	0.15-0.4
21	polyamid-6 / polyuretan	80	--	--	--	--	--
22	polykarbonát (PC)	100	10 ¹⁶	0.007	28	V2	0.5
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	80	10 ¹⁷	0.1	32	HB	0.5
25	etylen-propylen-dienová pryž (EPDM)	125	--	--	--	--	--
26	sealon	85	10 ¹⁵	--	--	HB	--
27	silikonová pryž	250	--	--	--	--	--
28	termoplastický elastomer (TPE)	95	--	--	--	--	--
29	silikonová pryž	150	--	--	--	--	--
34	polyfenylenový sulfid (PPS)	200	10 ¹⁵	--	17	V0	--
35	polyamid-6 (PA-6) + 25% s.v.	150	10 ¹⁵	0.2	30	HB	0.35
38	polyoxymetalen (POM) + 30% s.v.	160	10 ¹⁵	0.025	40	HB	0.3
40	polyuretan (PUR) + akryl	80	--	0.1	20	HB	0.15-0.4
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	80	--	0.1	20	HB	0.15-0.4
42	polyamid-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	190/130	10 ⁵	--	--	--	0.11
43	polyamid-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	180/120	10 ¹²	--	--	--	0.08
46	polyvinylidenfluorid (PVDF)	140	10 ¹⁴	--	13	V0	0.2-0.4
47	polyamid-66 (PA-66) + aramid + PTFE	170/90	10 ¹³	--	--	--	0.08
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	--	66x10 ⁻⁷	--	--	--	--
52	měkká ocel (S300 Pb)	--	720x10 ⁻⁷	--	--	--	--
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	--	--	--	--	--	--
60	polyftalamid (PPA) + 45% s.v.	140	--	--	--	HB	--
99	různé materiály	--	--	--	--	--	--

Veškeré informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.